マキタルーター

モデル **3600**
モデル **3601B**
回 二重絶縁



＊取扱説明書＊

このたびは **マキタルーター**を お買い上げ賜り厚くお礼申しあげます。

ご使用にさきだちこの取扱説明書をよくご覧のうえ、本機の性能を十分に理解していただき適切な取扱いと保持をして、最大の能率をあげられ、安全に末永くご愛用くださいますよう、お願いいたします。

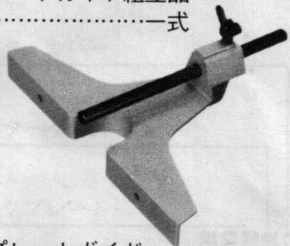
主 要 機 能

(　　)内は3601B

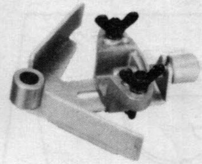
電動機	直巻整流子電動機
電圧	単相１００ボルト
電流	定格１０アンペア
周波数	５０－６０ヘルツ
消費電力	９３０ワット
回転数	毎分23,000回転
チャック孔径	１２㎜
重量	3.8kg(3.5kg)
キャブタイヤコード	5m

通常付属品

ストレートガイド組立品
……………………………一式



トリマーガイド組立品
……………………………一式



テンプレットガイド
16㎜…………………………1



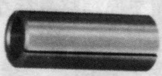
スパナ23㎜……………1

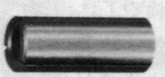


スパナ21㎜……………1



コレットチャックスリーブ6㎜・8㎜…………………………各1

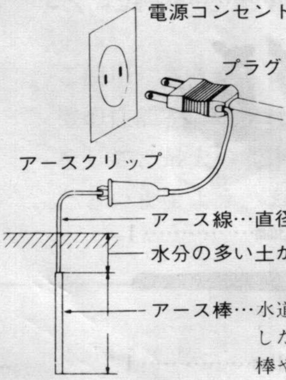




フラッシュビット両面用(超硬チップ付)8㎜…………………… 1

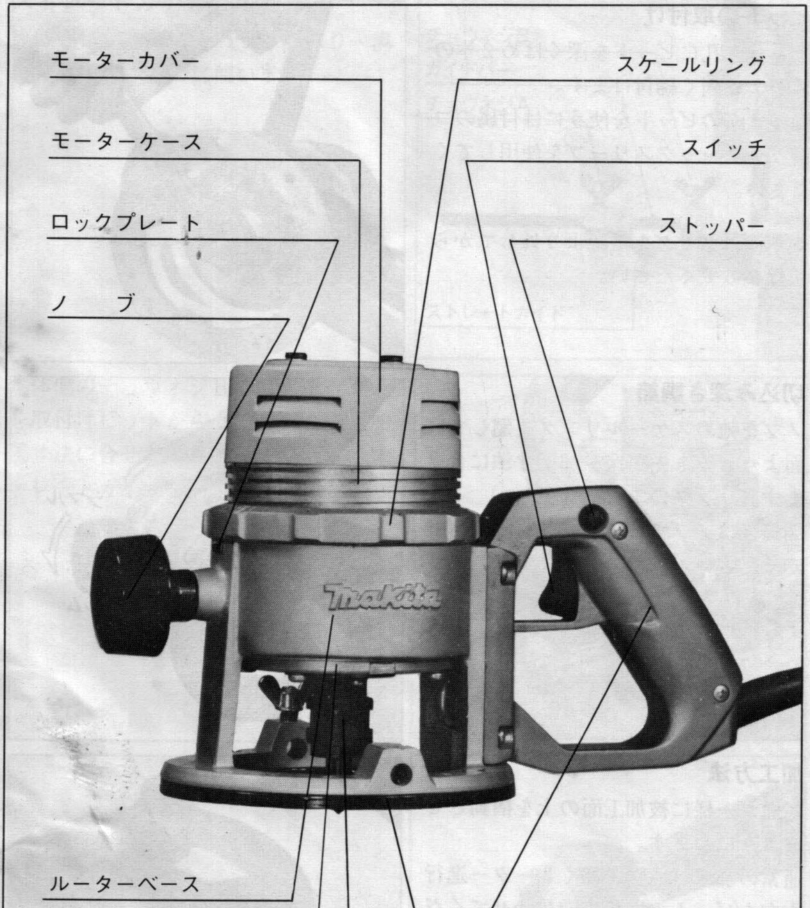


ご使用前の注意



1. プラグを電源に差し込む前に本機のスイッチが切れた状態になっていることを確認してください。
2. 本機を使用するときは、感電事故を防止する為にプラグの横から出ているアースクリップを必ず接地してください。(但し3601Bは二重絶縁の為不要)
3. 本機のスイッチを入れるときは、本機の回転部分が加工材等に接触していないことを確認してください。
4. 本機の整備点検や工具(刃物、砥石)、部品の交換調整を行なうときは必ずプラグを電源よりはずしてから行なってください。
5. モータ内部に水や油が入らないよう注意してください。
6. 使用されないときは湿気の多い場所を避けて保管してください。

各部の名称

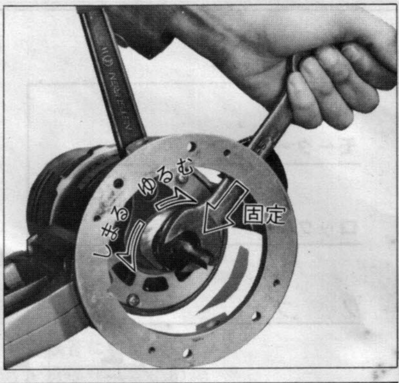

モーターカバー
モーターケース
ロックプレート
ノ　ブ
ルーターベース
モーターブラケット
コレットチャック
スケールリング
スイッチ
ストッパー
ハンドル
ベースプレート
makita

本機の使い方

ビットの取付け

チャック孔にビットを深くはめ２本のスパナで固く締付けます。
軸径８㎜のビットを使うには付属のコレットチャックスリーブを使用してください。

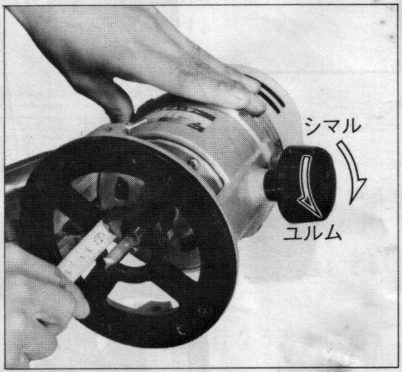
※本機のプラグを電源より外してから行なってください。



切込み深さ調節

ノブを弛めスケールリングを廻して底面よりビット先端迄を加工寸法に合せます。(リングの１目盛は0.1㎜)
調整後はノブでモーター部を固定させてください。

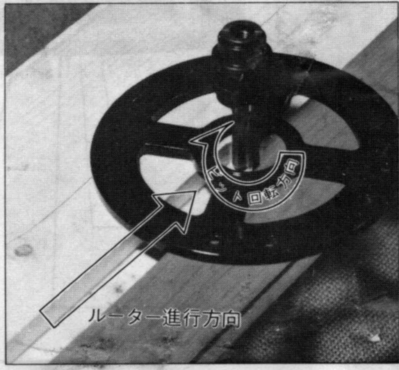
※ノブは必要以上強く締め過ぎないでください。



加工方法

底面が一様に被加工面の上を摺動させるようにします。
通常の加工は右図の如くルーター進行方向をビットの回転方向に合せてください。
スイッチの開閉は無負荷時に行ないます。

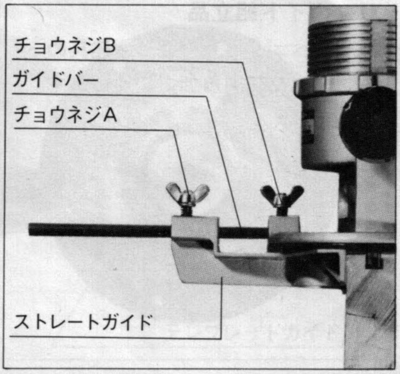
※逆の方向に送りますと反撥が大きく危険ですので避けてください。



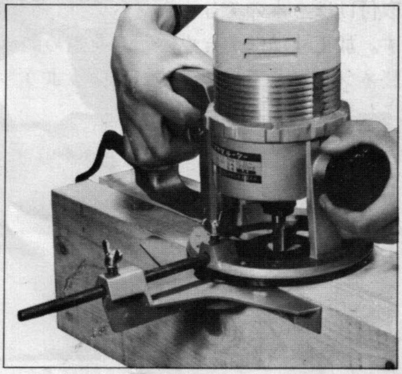
付属品の使い方

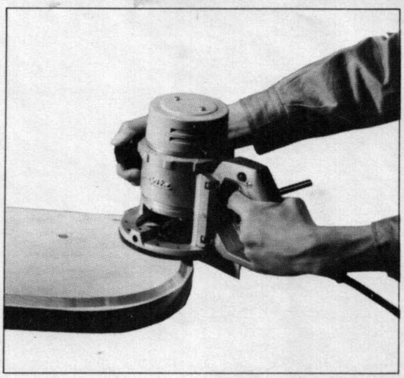
ストレートガイド組立品

直線及び曲線部にそわせて面取り・溝切り加工をするのに使います。



本体側のチョウネジBで、ガイドバーを取付けビットからガイド面までを加工寸法に合せたのちチョウネジAでストレートガイドを固定します。

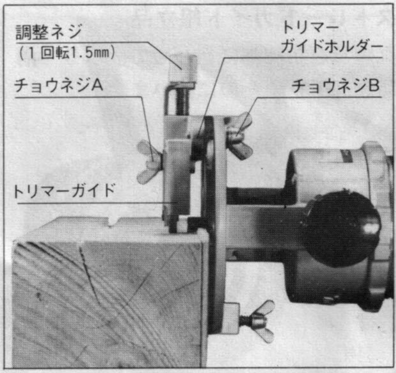




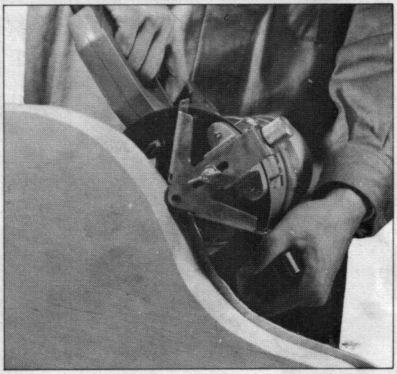
付属品の使い方

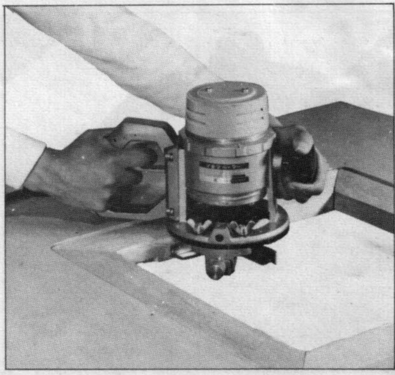
トリマガイド組立品

デコラ・ベニヤ張りの家具・建具のトリミング、及び内角加工に使います。



取付けは２本のチョウネジＢで行います。加工寸法はチョウネジＡを弛め調整ネジを廻して希望の寸法になるようにします。

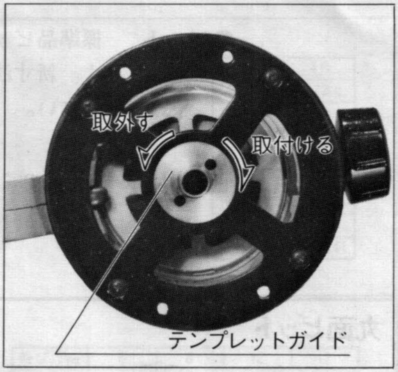




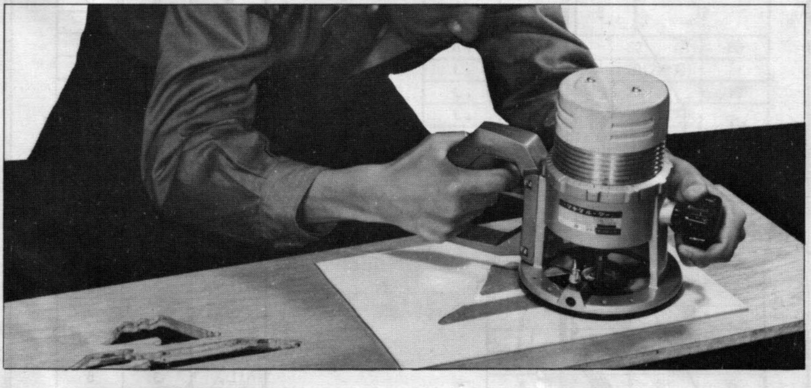
付属品の使い方

テンプレットガイド16㎜

型板を用いて複雑な形状のものを多量に加工するのに使います。



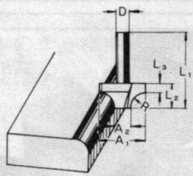
写真の如くガイドを右へ回して取付けます。
取付、取外しには十字ドライバーを孔に引掛けて行ないますと簡単です。



特別付属品〈別販売〉

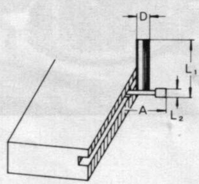
●ビット　標準品ビットは常時在庫しております。新寸法を確認のうえ編集してください。

丸面ビット



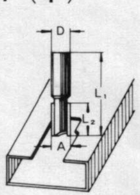
呼び寸法	4R	6R
D	6	12
A_1	20	
A_2	8	
L_1	45	50
L_2	10	
L_3	4	
R	4	6
品　番	7330818	7330223

横溝ビット



呼び寸法	3	6
D	12	
A	30	
L_1	55	
L_2	3	6
品　番	7330188	7330197

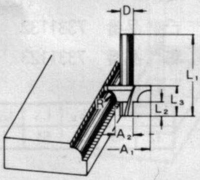
サッシビット（平）



呼び寸法	6.5	8
D	6	
A	6.5	8
L_1	60	65
L_2	15	30
品　番	7330926	7330935

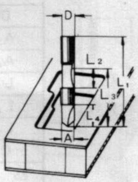
特別付属品……………………………………ビット

ギンナン面ビット



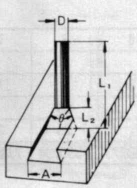
呼び寸法	4R
D	12
A₁	30
A₂	20
L₁	55
L₂	12
L₃	20
R	4
品　番	7330241

フラッシュビット（両面）



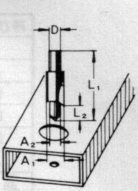
呼び寸法	6	8	12	12
D A	6	8	12	
L₁	65	80		80
L₂	13	20(2枚刃)		
L₃	8	25		10
L₄	14	25(2枚刃)		
品　番	7331006	7330052	7330061	7331448

アリ溝ビット



呼び寸法	12	15L	15S
D		8	
A	12	14.5	
L₁	50	55	
L₂	9	14.5	10
θ	30°	23°	35°
品　番	7330142	7331105	7331114

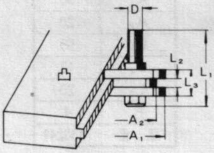
ダブルドリルビット

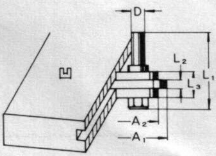


呼び寸法	6.5-18	6.5-16	6.5-14	6.5-12
D	6			
A₁	18	16	14	12
A₂	6.5			
L₁	60			
L₂	12			
品　番	7330863	7330854	7330845	7330836

特別付属品……………………………………ビット

ハギ合せビット

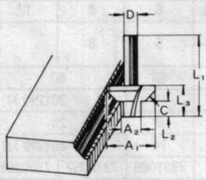




凸　品番　7331132
凹　品番　7331123

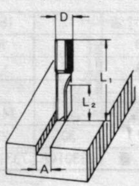
D	A_1	A_2	L_1	L_2	L_3
12	45	35	61	4	20

サジ面ビット



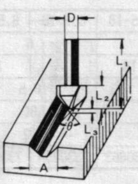
呼び寸法	3
D	12
A_1	30
A_2	20
L_1	55
L_2	12
L_3	20
C	4
品　番	7330250

ストレートビット



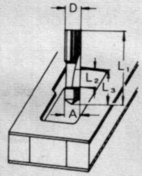
呼び寸法	6	8	8	10	12
D	6		8	12	
A	6	8	8	10	12
L_1	50		60	60	
L_2	18		25	25	30
品　番	7330764	7330773	7330034	7330034	7330043

V溝ビット



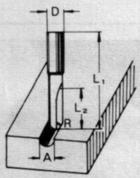
呼び寸法	20
D	6
A	20
L_1	50
L_2	15
L_3	2
θ	90°
品　番	7330809

フラッシュビット（片面）



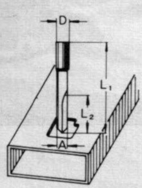
呼び寸法	6	8	12
D	6	8	12
A			
L_1	60		
L_2	18	20	
L_3	28	35	
品　番	7330782	7330070	7330089

U溝ビット



呼び寸法	6	12
D	6	12
A		
L_1	60	55
L_2	28	20
R	3	6
品　番	7330791	7330115

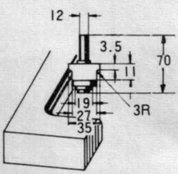
サッシビット（トガリ）



呼び寸法	6	8
D	6	
A	6	8
L_1	65	
L_2	18	
品　番	7330872	7330881

コロ付隅丸ビット

品番　7330511



特別付属品〈別販売〉

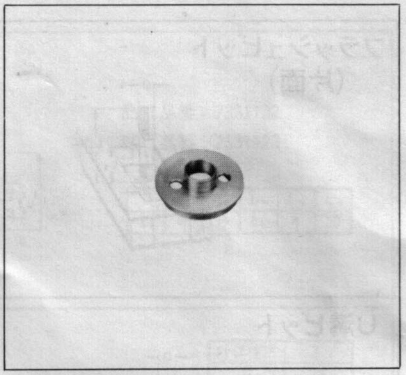
テンプレットガイド　9.5
12.7

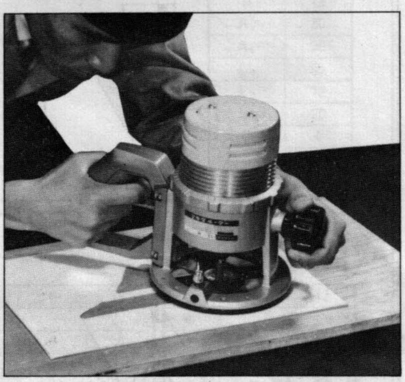
〈用　途〉

曲線等の倣り加工

〈使い方〉

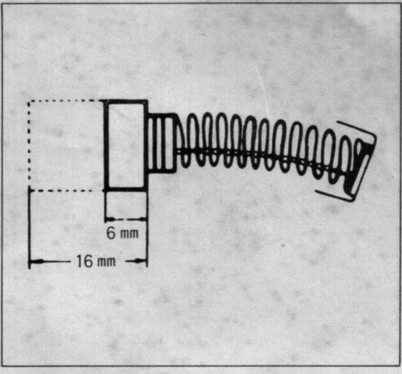
付属品の使い方欄参照



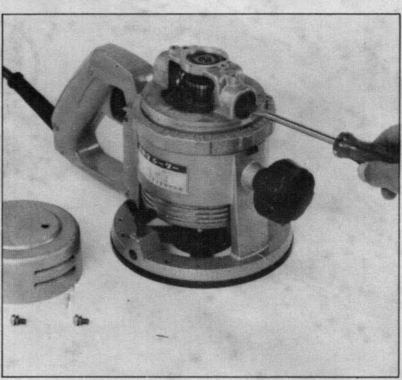


保守について

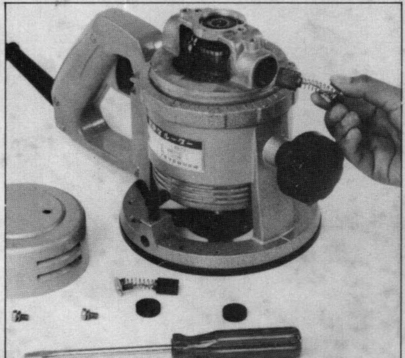
カーボンブラシは、時々、点検してください。カーボンブラシの長さが6㎜程度に摩耗しますと、火花が多くなり、故障の原因となりますから、新品と取り替えてください。
新品と交換の際は当社指定のカーボンブラシをご使用ください。



カーボンブラシの取り替えは、まずお手持ちの㊀ネジ回しで図のように本機モーターケース部に組みつけてあるキャップを取りはずしてください。



左右のキャップを取りはずしたら中から摩耗したカーボンブラシを取り出し、新品のカーボンブラシと取り替えてキャップを組みつけてください。



株式
会社 マキタ電機製作所

1976-4-1,000ED